

T.C.

VAN BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ

Van Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğü

İlçe Hizmetleri Dairesi Başkanlığı



**HIRDAVAT MALZEMESİ ALIM İŞİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

VAN – 2020

İçindekiler

| | |
|--|-----------|
| 1. KAPSAM: | 3 |
| 2. GENEL HUSUSLAR: | 3 |
| 3. TEKNİK ÖZELLİKLER : | 4 |
| 3.1. ŞİBER VANA TEKNİK ÖZELLİKLERİ..... | 4 |
| 3.2. POLİETİLEN MANŞON KAPLI KURTAĞZI (ADAPTÖRLER) | 4 |
| 3.3. ÇELİK KOLAY TAMİR KELEPÇESİ | 5 |
| 3.4. OVAL VOLANLI VANA..... | 7 |
| 3.5. GALVANİZLİ METAL FİTTİNGSLER(GALVANİZLİ REDÜKSİYON) | 8 |
| 3.6.PVC KAYAR MANŞON..... | 8 |
| 4. GENEL MADDELER: | 9 |
| 5. TESLİMAT: | 9 |
| 6. GARANTİ: | 10 |
| 7. K.D.V. MUAFİYETİ: | 10 |

1. KAPSAM:

- 1.1. Teknik Şartnamenin ekinde cinsleri, dış çapları, boyu (mt), basınç sınıfı ve sipariş miktarları liste olarak verilen malzemelerin; şartnamede belirtilen özelliklere haiz; temin ve teslim işlerinden oluşmaktadır.
- 1.2. **İdare:** Van Su ve Kanalizasyon İdaresi (VASKİ) Genel Müdürlüğü
- 1.3. **Yüklenici Firma:** İhaleyi Alan Firma
- 1.4. **İşin Niteliği:** VASKİ Genel Müdürlüğüne bağlı hizmet alanlarında kullanılmak üzere Hırdavat Malzemesi Alım İşİ
- 1.5. **Malzeme:** Mahal listesinde yer alan tüm kalemler

2. GENEL HUSUSLAR:

- 2.1. Bu şartnamede ürünlerle ilgili kalite, standart ve sağlık belgeleri olarak İdareye sunulması gereken belgeler her malzeme grubunda detayı ile açıklanmıştır.
- 2.2. İdare uygun görürse yüklenici firmaya malzemenin çeşidi ve sayısına göre teslimat önceliğini bildirecektir. Yüklenici firma idarenin belirlediği teslimat önceliğini dikkate alarak malzemeyi uygun parti sayısına göre teslim edecektir.
- 2.3. Malzeme teslimi ile birlikte malzemeyle ilgili tüm standart belgeler (TSE, ISO ve benzeri) mutlak suretle İdareye teslim edilecektir.
- 2.4. Teknik şartnamede belirtilmeyen, anlaşılmayan ya da numunesi gibi olan malzemeler için teklif ve teslimat aşamasında ilgili birimden onay alınacaktır.
- 2.5. İdare ile Yüklenici firma arasında yapılacak sözleşme sonrasında, idare tarafından muayene kabul komisyonu oluşturulacaktır.
- 2.6. **Malzemeler idareye teslim edilmeden önce muayene kabul komisyonunun onayına sunulacaktır. Onaylanmayan malzemeler kabul edilmeyecektir. Geri gönderilecek malzeme için ayrıca ücret ödenmeyecektir. Yüklenici firma, muayene kabul komisyonun talebi doğrultusunda örnek numuneler gösterecektir. Muayene komisyonu tarafından onaylanmayan numuneler kesinlikle alınmayacaktır. Yüklenici firma, ürünü tanıtmak amacıyla; numune, katalog, fotoğraf, resim veya benzer dokümanları İdare'ye verecektir.**
- 2.7. Muayene kabul komisyonu, herhangi bir malzemeyi üretildiği fabrikada yerinde incelemek isteyebilir. Bu durumda muayene kabul komisyonun tüm masrafları (yol, konaklama ve benzeri giderler) yüklenici firmaya aittir.
- 2.8. İdare, mahal listesinde yer alan malzemelerden artış veya azalış yapabilir. Bu durumda yüklenici firmaya getirdiği malzeme miktarı kadar sözleşmede yer alan birim fiyatı üzerinden ödeme yapılacaktır.
- 2.9. Muayene kabul komisyonu teslim alacağı herhangi bir malzemenin gerekli laboratuvar testlerini TSE ve ISO Standartlarına uygun olarak akretide olmuş herhangi bir laboratuvarda yaptırabilir. Ayrıca muayene kabul komisyonu üretim yerlerinde (fabrika, işyeri vb.), üretimi yapan firmanın kendi laboratuvarında yapılan testleri yerinde görmek isteyebilir. Bu durumda test masrafları tüm giderleri ile yüklenici firmaya aittir. Muayene kabul komisyonu yerinde inceleme yapmaya karar verdiği takdirde, muayene kabul komisyonun tüm giderleri (yol, konaklama ve benzeri) firmaya aittir.
- 2.10. Muayene ve Kabul Komisyonu Tarafından Kontrolü Yapıldıktan Sonra, Uygun Olmayan Malzemeler Yüklenici Tarafından 5 (Beş) İş Günü İçerisinde Teknik Şartnameye Uygun Malzemeler İle Değiştirmesi Zorunludur.
- 2.11. Bu teknik şartnamede belirtilen standartlar muayene ve kabul raporundan evvel yürürlükten kaldırılırsa, yükleniciler malzemeleri yeni kabul edilen standartlara uygun olarak imal edeceklerdir.

3. TEKNİK ÖZELLİKLER :

3.1. ŞİBER VANA TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 3.1.1. Şiber vana ve küresel vana gövdesi, kapağı, klape malzemesi MS58 Pirinç malzemedan imal edilmiş olacaktır. Şiber vana mil O-Ringi EPDM malzemedan imal edilmiş olacaktır. Şiber vananın volanı St37 malzemedan imal edilmiş olup yüzey kaplaması fırın boyalı olacaktır.
- 3.1.2. Şiber vananın iç ve dış yüzeyleri temiz ve düzgün olacak, şiber vana dişleri uygun çekilmiş olup hata olmamalıdır. Yüzeylerde boyut ve mukavemete tesir edebilecek katmer, boşluk, kabarcık, çatlak, çarpma izi, yara vb. imalat kusurları bulunmayacaktır.
- 3.1.3. Şiber vana her iki yönde de akışı sağlayacak şekilde tam geçişli olacaktır.
- 3.1.4. Soğuk su tesisatlarında kullanıma uygun olacaktır.
- 3.1.5. El ile tahrikli olacaktır.
- 3.1.6. Şiber vananın her birinin üretiminde kullanılmakta olan malzeme TS EN 12288 standardına uygun olacaktır.
- 3.1.7. Şiber vanalar toksikolojik bakımdan içme suyunda kullanıma uygun olacaktır.
- 3.1.8. Şiber vana en az 10 bar basınca dayanıklı olacak, bu basınçta aynı zamanda sızdırmazlık sağlayacaktır.
- 3.1.9. Şiber vananın çalışma sıcaklık Aralığı -9 C ile 60 C arasında olacaktır.
- 3.1.10. Şiber vanalar kesinlikle uzun gövdeli olacaktır.
- 3.1.11. Şiber vanalar ilgili teknik personellerin belirleyeceği numuneye kesinlikle uygun olacaktır.

3.2. POLİETİLEN MANŞON KAPLIN KURTAĞZI (ADAPTÖRLER)

- 3.2.1. Kaplin adaptörler, PE boruların kendileriyle ve metalik fittingslerle birleştirmek amacıyla gerekli adaptasyonu sağlayacak şekilde tasarlanmış olacaktır.
- 3.2.2. Kaplin adaptörlerin gövde ve bağlantı somunu hammadresi Polipropilen olacaktır. Yüksek sızdırmazlığa sahip, oring conta EPDM veya NBR kauçuk, sıkıştırma halkası propilen, boru tutucusu olan çentikli ring poliasetal olacaktır. Bağlantı somunu (kapak) mavi olacaktır.
- 3.2.3. Kaplin adaptörlerin contaları yuvarlak olacak, yatay biçimindeki contalar kesinlikle kabul edilmeyecektir.
- 3.2.4. Ürünlerin tamamı TSE ve ISO belgeli olacaktır. Alınacak ürünler içme suyuna uygun olmalıdır.
- 3.2.5. Adaptörler kimyasallara karşı yüksek dirence sahip olmalıdır.
- 3.2.6. Kaplin adaptörlerinin tasarımı basınç düşümüne neden olmayacak şekilde olmalı, iç ve dış yüzeyler pürüzsüz olmalıdır.
- 3.2.7. Kaplin eklem parçaları orijinal polipropilen enjeksiyon baskı olup sipariş edilen tüm ürünler **16 atü** basınca dayanıklı olmalıdır. Birleştirme elemanları dişli olmalıdır. UV (ultraviyole) ışınları geçirmeyip yosunlanmaya ve bakteri üremesine izin vermemelidir.
- 3.2.8. Hijyen ile ilgili, renk, bulanıklık, koku, 20 °C de koku dalgalanma değeri, tad, 20 °C de tat dalgalanma değeri, köpüğe dönüşme meyli deneyleri, hammadde deneyleri, çekme deneyi, anma basıncının 1.5 katı kadar basınç deneyi v.s Genel Müdürlüğümüzün görevlendireceği personellerden oluşan heyet denetiminde yapılacaktır.
- 3.2.9. Kaplin fittingsler DIN 8076 veya ISO 3458 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalı, ürünler güneş ışınlarından etkilenmemesi içi UV katkılı olmalıdır.
- 3.2.10. Borulardaki $\pm 0,5$ mm'ye kadar olan ölçü farklılıklarından veya ovallikten oluşabilecek sorunları, sahip olacağı konik sıkma özelliği sayesinde önlemelidir. Korozyona dayanıklı, kireçlenme ve paslanma yapmayan, UV ışınlarının geçirmez özellikli, elektrik yalıtımlı özelliklere haiz olacaktır.
- 3.2.11. Kaplin malzemelerin üzerinde atüleri, çapları ve firma adı belirgin bir şekilde yazılacaktır.
- 3.2.12. Her çap malzeme ayrı ayrı ambalajlanacaktır.

3.3. ÇELİK KOLAY TAMİR KELEPÇESİ

3.3.1. Alınacak tamir kelepçesinin özellikleri aşağıdaki belirtildiği gibidir.

| SN | Kelepçe Anma çapı ve (anma basıncı) | SIKMA ARALIĞI | KELEPÇE BOYU MİNUMU M (mm) | CIVATA SAYISI | SIKMA ŞEKLİ TEK/ÇİFT IO / IOI | Kullanılacak civata çapı minumum | Basınc Sınıfı |
|----|---|------------------|-------------------------------------|------------------|-------------------------------------|--|---------------|
| 1 | 90 PVC-PE 10 ATÜ | 85-100 | 210 | 2x2 | IOI | M 14 | PN10 |
| 2 | 110 PVC-PE 10 ATÜ | 105-120 | 210 | 2x2 | IOI | M 14 | PN10 |
| 3 | 500 AÇB 10 ATÜ | 495-510 | 425 | 2x4 | IOI | M 16 | PN10 |

3.3.2. TAMİR KELEPÇESİ GÖVDESİ

- 3.3.2.1. Her türlü borunun birleştirilmesi, montajı ve tamiri amacıyla kullanılan, AISI 304 veya 316 paslanmaz çelikten imal edilmiş metal kuşaktır.
- 3.3.2.2. Metal birleşim yerleri yan saclar (sac-sac kaynağı) Argon Tig kaynağı ile yapılacak olup , (sac-civata kaynakları) Mig Gazaltı kaynağı ile yapılacaktır. Civatalar çift taraf kaynak olacaktır.
- 3.3.2.3. Kaynak yapılan yerler, korozyona dayanıklı paslanmaz esaslı spreyci boya ile boyanacaktır.
- 3.3.2.4. Metal kuşak üzerinde bulunan yan " U " " L " ve Lama " I " saclarının et kalınlıkları DN150 mm e kadar minimum 2,5 mm, DN 150 mm ve üzerindeki minimum 3 mm. olacaktır.
- 3.3.2.5. Metal kuşağın yan direnç sacları DN150 kadar minimum 3 mm olacak DN150 den itibaren minimum 4 mm kalınlıkta olacaktır.
- 3.3.2.6. Gövde sacının uçları 3 mm. kıvrık ya da düz olabilir.

3.3.3. CONTA

- 3.3.3.1. Kolay tamir çelik kelepçesinin içini tamamen kaplayan boruyla tamir kelepçesi arasında su sızıntısını önlemek amacı ile tasarlanmış EPDM Gofret contadır.
- 3.3.3.2. Conta bütün çaplarda eksiz yapıştırmasız yekpare olacaktır.
- 3.3.3.3. Conta; Paslanmaz gövdeye dayanımı yüksek olan yapıştırıcı ile yapıştırılacaktır.
- 3.3.3.4. Conta yapışma kalitesi muayene esnasında test edilecektir.
- 3.3.3.5. Kauçuk malzeme conta sertliği 60 Shore A sertliğinde olacaktır.
- 3.3.3.6. Kullanılacak olan conta içme suyu şebekelerinde kullanılmaya uygun olacaktır.
- 3.3.3.7. Kullanılacak olan contanın minimum kalınlığı 7 mm olacak ve contanın kalınlık ölçümü boruya basan yüzey arasında yapılacaktır. Bu ölçü 7 mm (-%0) tolerans olup daha kalın conta kullanılabilir.
- 3.3.3.8. Conta, montaj esnasında gövdeden ayrılmayacaktır.

3.3.3.9. Conta desenleri simetrik olacaktır.

3.3.3.10. Kullanılacak EPDM kauçuk malzemenin test değerleri aşağıda belirtilmiştir.

| | |
|--------------|----------------------------|
| Sertlik : | 60 ±5 (Shore A) |
| | Max 1,20 |
| Yoğunluk : | (gr/cm ³) |
| Kopma | |
| mukavemeti : | Min 9 (N/mm ²) |
| Uzama : | Min %300 |

3.3.3.11. Kauçuk üretici firma, şartnamede yer alan kauçuk için TS EN 681-1 standardına göre üretecektir ve testler bu standarda göre yapılacaktır.

3.3.3.12. EPDM Kauçukla ilgili, masrafları yükleniciye ait olmak üzere içme suyu ile temas eden metalik olmayan ürünlerin, insani içme suyu kalitesine etkisinin ve su ile temasta içme suyu sistemlerinde kullanılabilirliğinin belirlenmesi amacı ile BS 6920-1:Haziran 2014 elementlerin suya geçebilecek miktarlarının tespiti bölüm 2,6 Test metotları uyarınca su ile temas halinde bırakılarak, temas suyu örneklerinin analizlerini yaptıracaktır. Söz konusu analizler Üniversiteler, TÜBİTAK, TSE vb. geçerli akreditasyon belgesine sahip laboratuvarlarda yaptırılacaktır.

3.3.4. CİVATALAR

3.3.4.1. Tamir kelepçesinin çapını, boru çapına uygun olarak ayarlama imkânı sağlayan AISI 304 veya 316 kalite paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır.

3.3.4.2. Cıvatalar sarma, sıkışma ve kaynamaya karşı önlem amacıyla 200 micron teflon ile kaplanmış olacaktır.

3.3.4.3. Cıvata boyları DN 180'e kadar M14 minimum 165 mm uzunlukta olacaktır. DN 200 ve üzeri cıvata boyları M16 minimum 200 mm uzunlukta olacaktır.

3.3.4.4. Cıvatalar birden fazla kullanıma uygun olacaktır.

3.3.4.5. Cıvatalar sağından ve solundan çift taraf kaynaklı olacaktır.

3.3.5. SOMUN VE RONDELÂLAR

3.3.5.1. AISI 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır.

3.3.5.2. Malzemede ayrıca plastik emniyet rondelâsı (tapa) bulunacaktır.

3.3.6. ÇALIŞMA BASINCI

3.3.6.1. Çalışma basıncı PN 10 olacaktır.

3.3.7. GENEL ÖZELLİKLER

3.3.7.1. Satın alınacak malzeme tüm boru tipleri için kullanılabilir olacaktır.

3.3.7.2. Tamir kelepçesi uygulandığı yerde kesin sızdırmazlık sağlayacaktır.

3.3.7.3. Kalın ve ince cidarlı borulara uygulanabilecektir.

3.3.7.4. Gerilimsiz, esnek boru bağlantısı sağlayacaktır.

3.3.7.5. Uzama ve açılmal hareketleri elimine edebilecektir.

3.3.7.6. Tam düz olmayan boru ağzlarında dahi tam sızdırmazlık sağlayacaktır.

3.3.7.7. Su koçu, vibrasyon ve ses titreşimleri azaltacaktır.

- 3.3.7.8.Sökölüp tekrar kullanılabilecek özellikte olacaktır.
- 3.3.7.9.Montaj öncesi ölçüm ve işleme gerektirmeyecektir.
- 3.3.7.10. Montajı basit olacaktır.
- 3.3.7.11. Boru birleşim aralığı 0-10 mm olacaktır.
- 3.3.7.12. Tamir kelepçesi boru üzerinde 360 derece dönüş olanağı sağlayacaktır.
- 3.3.7.13. Yukarıda belirtilen özelliklere uygun olmayan kelepçeler sahada kullanım esnasında **deformasyona uğrayacak kelepçeler 24 ay garanti süresi kapsamında,** deforme olan kelepçeler ilgili firma tarafından yukarıdaki özelliklere uygun **yeni kelepçe ile değişecektir.** Bunun için yüklenici firmaya ayrıca ücret ödenmeyecektir ve **bu değişim esnasında kargo, nakliye vb. tüm giderler yüklenici firmaya ait olacaktır.**

3.3.8. AMBALAJ VE İŞARETLEME

- 3.3.8.1.Çelik tamir kelepçeleri cıvata, somun ve rondelâları (tapa) takılmış şekilde teslim edilecektir.
- 3.3.8.2.Çelik tamir kelepçeleri çaplarına göre ayrı ayrı ambalajlanacak ve ambalaj üzerine kelepçe çapı ve adetleri yazılmış olacaktır.
- 3.3.8.3.Kolay tamir kelepçelerinin uygun bir yerinde malzemenin kullanılacağı boru dış çapı çalışma aralıkları basınç sınıfı malzeme özelliği ve üretici firma ismi yazısı malzeme üzerinden çıkmayacak şekilde etiket ile belirtilmiş olacaktır.
- 3.3.8.4.Kolay tamir kelepçelerinin üzerine vurulan etiket, su ile temasta etiket üzerindeki yazı silinmeyecek, etiket kelepçeden sökülmecek şekilde etiketlenme yapılacaktır.

3.3.9. MUAYENE

- 3.3.9.1.İdaremiz ilgili malzemelerin imal edildiği yerde inceleme hakkına sahiptir. Üretim aşamasında denetim amacı ile yapılacak kontrol, muayene ve testler, muayene kabul komisyonu talebi doğrultusunda üretici firma ile yerinde yapılan test sonuçları tutanak altına alınacaktır.

3.4.OVAL VOLANLI VANA

- 3.4.1.TS CEN/EN 13828 Türk Standartları Enstitüsü onayına sahip olacaktır.
- 3.4.2.ISO 9001 Kalite Sistem Sertifikasına sahip olacaktır.
- 3.4.3.Maksimum akışkanlık için tam geçişli olacaktır.
- 3.4.4.Daha uzun ömür için kurum kaplama küre olacaktır.
- 3.4.5.ISO 228 Dişi X Dişi bağlantısı bulunacaktır.
- 3.4.6.Kol üzerinde Açık-Kapalı işareti bulunacaktır.
- 3.4.7.Maksimum güvenlik için PTFE conta ve EPDM O-ring bulunacaktır.
- 3.4.8.Kalın PVC kaplı çelik kol bulunacaktır.
- 3.4.9.İçme suyu sistemlerinde kullanılmak üzere geniş kullanım alanına sahip olacaktır.
- 3.4.10.Sıcaklık -10°C + 120°C şartlarında çalışmaya elverişli olacaktır.
- 3.4.11.Küresel vanalar ilgili teknik personellerin belirleyeceği numuneye **kesinlikle uygun olacaktır.**

3.5.GALVANİZLİ METAL FİTTİNGSLER(GALVANİZLİ REDÜKSİYON)

3.5.1 Fittings standartı da TS11- EN 10241 – 10242 orijinal galvaniz temper dökme demirdir.

3.5.2. Fittings malzemesi EN – GJMB 350-10 dır. Fittingsler TS-EN 10242'ye uygun boru ek parçaları olup, ek parçalar sfero dökme demirden mamul (GGG40), galvaniz ile kaplanmış ve dış açılmış halde olacaktır.

3.5.3. Galvanizli metal fittingsler, sıcak daldırma ile galvaniz kaplı olacaktır.

3.5.4. Galvaniz kalınlığı minimum 65 mikron

3.5.5. Fittingslerin servis sıcaklığı -20 ila 120 °C arası

3.5.6. Müsaade edilen çalışma basıncı minimum 25 bar

3.5.7. Ek parçaların dış dişleri 1/16 konik, iç dişler paralel (ISO 7-1)

3.5.8. Dişler sızdırmazlık niteliğine haiz (TS 61-200)

3.5.9. Gözle yapılan muayenede malzemeler üzerinde döküm ya da vida dişi hataları olmayacaktır.

3.5.10. Fittingsler 20' şer adet halinde poşetleneyecektir. Ambalaj ağırlığı 20 kg az olacaktır.

3.5.11. Muayene kabul komisyonu uygun gördüğü takdirde; Yüklenici firma Galvanizli metal fittingslere ait TSE ve İçmesuyu'nda kullanılmasına uygun olduğuna dair Hıfzısıhha belgelerini isteyebilir.

3.6. PVC KAYAR MANŞON

PVC Kayar manşonlar TS EN ISO 1452-3 :2011 standardına uygun olarak üretilecektir. Her bir kayar manşon için 2 adet conta bedelsiz olarak teslim edilecektir. Boyut bilgileri aşağıda belirtilmiştir:

| İÇ ÇAP(mm) | BASINÇ SINIFI (atm) | ET KALINLIĞI (S) (mm) | UZUNLUK (L) (mm) |
|------------|---------------------|-----------------------|------------------|
| 63 | 16 | 3,0 | 270 |
| 75 | 16 | 3,6 | 300 |
| 90 | 16 | 4,3 | 310 |

4. GENEL MADDELER:

- 4.1. Teslim alınacak tüm malzemelerin markaları mutlak suretle olacaktır. Markasız veya etiketsiz hiçbir malzeme alınmayacaktır.
- 4.2. Bütün malzemeler birim fiyat cetvelinde ve teknik şartnamede belirlenen teknik kriterler de olacaktır.
- 4.3. Tüm malzemeler TSE, ISO veya CE belgeli olacaktır.
- 4.4. Tüm malzemeler birinci kalite olacaktır.
- 4.5. Tüm malzemeler ağır hizmet tipi olacaktır.
- 4.6. Tüm malzemeler depolama ve kullanım sekline uygun orijinal ambalajı içerisinde ve ambalajı açılmamış olarak teslim edilecektir.
- 4.7. **Ambalajlarında kullanımı ile ilgili (açılmış, aşınmış, yıpranmış, vs.) şüpheye düşülen malzemeler kat-i suretle alınmayacak, iade edilecek ve yasal müeyyideler uygulanacaktır.**
- 4.8. Genel anlamda kusurlu şüphesi uyandıran ve inceleme neticesinde tespit edilen her türlü malzeme iade edilecek, bu kapsamda hizmete yönelik idarenin uğradığı zararlardan (gecikmeler, aciliyet olduğu halde gerçekleştirilemeyen hizmetler vb. olumsuzluklar) istekli firma direkt olarak sorumlu tutulacaktır.
- 4.9. **Yüklenici firma tüm malzemelerin nakliyesini (yükleme, boşaltma, teslim edilecek yere istifleme, sevkiyat, idarenin istediği yere muayene ve inceleme amaçlı sevk etme vb.) kabullenmiş sayılır. Bu maliyetler de sunulan teklif fiyatın kapsamında sayılacaktır.**
- 4.10. Mal muayene komisyonu tarafından kabul edilmeyen mallar yüklenici tarafından yenisi istenilen standartlarda tedarik edilecek ve oluşan tüm giderler (nakliye, yükleme, indirme v.b tüm giderler) yükleniciye ait olacaktır.
- 4.11. Fiyatta herhangi bir değişikliğe gidilmeksizin bir malzeme aynı içerik ve karakterdeki farklı alternatifleriyle takas yapılabilir. (İdarece talep edilmesi durumunda)
- 4.12. Her malzemenin, üretildiği fabrikadan onaylı teknik bilgileri, malzeme tesliminden en az 3 gün önce idarece belirlenmiş komisyona verilecektir.
- 4.13. Her cins malzemenin en az 1 adet/birim numunesi, malzeme tesliminden en az 3 gün önce, idarece belirlenmiş personel veya personellere, incelenmek üzere, VASKİ Genel Müdürlüğüne teslim edilecektir. Muayene komisyonuna teslim edilmeyen malzemeler kesinlikle kabul edilmeyecektir.
- 4.14. Her koli veya ambalaj, içerisindeki malzemenin adı ve miktarı koli veya ambalaj üzerinde yazılı olarak teslim edilecektir. (ambalaj paket yada koli üzerinde malzemenin resmi de istenebilecektir)
- 4.15. İhtiyaç duyulan servis, bakım ve onarım yüklenici tarafından yaptırılacaktır.
- 4.16. İdarece ihtiyaç duyulması halinde, istenilen iş kaleminin montajı, kurulumu ve personellere uygulamalı eğitim verilmesi istenebilir. Müteahhit bunu göz önünde bulundurarak teklif birim fiyat verecektir. Bunlar için ek bir ücret ödenmeyecektir.

5. TESLİMAT:

- 5.1. Malzemelerin teslim süresi **30 (Otuz) takvim günüdür.**
- 5.2. Malzeme teslim yeri; "Altıntepe Mahallesi Zeve Caddesi VASKİ Garajı Tuşba/VAN" adresindeki VASKİ Genel Müdürlüğü ambarıdır. Malzemeler toplu veya kısım kısım teslim edilecektir. Yükleme, nakliye, malzemelerin indirilmesi, ambar görevlisinin belirleyeceği raflara istiflenmesi, yüklenici firma tarafından yapılacaktır. Yerine indirme için yüklenici firma eleman temin edecektir. Bu işlemler için ayrıca bir ücret talep edilmeyecektir.
- 5.3. Alınacak olan malzemelerin niteliğine göre aynı kalem malzemeler ambalajlanacaktır. Aynı kalem malzemelerin birlikte ambalajlanması durumunda mal alımı kesinlikle kabul edilmeyecektir.
- 5.4. Teslimat yapıldığında yetkili firmanın görevlendireceği personel, mutlak suretle teslimat yerinde bulunacaktır.
- 5.5. Malzemeler hafta içi mesai saatleri (08:00-17:00) içerisinde teslim edilecektir.

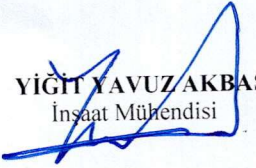
 


6. GARANTİ:

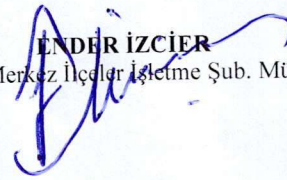
- 6.1. Yüklenici tarafından teslim edilecek malların kabulünden sonra asgari **24 ay** garanti süresi verecektir. Yüklenici bu mallara ait garanti belgelerini İdare adına düzenletmek ve orijinal nüshalarını İdareye teslim etmekle mükelleftir. Alınan mallara ilişkin İdare adına garanti belgesi düzenlenmesinin mümkün olmaması durumunda yüklenici garantiye ilişkin taahhütleri içeren bir belgeyi İdareye sunmak zorundadır. Garanti kapsamındaki malzemedeki sözleşme süresi içerisinde tespit edilecek hata, ayıp ve eksikliklerin garanti sağlayan kişi veya kuruluş tarafından giderilmesini Yüklenici üstelenecektir.
- 6.2. İhtiyaç duyulan montaj, servis, bakım onarımların yapılmaması durumunda; Kurum tarafından yüklenici firma adına yaptırılacak olup, tüm giderler yüklenici firma tarafından karşılanacaktır.

7. K.D.V. MUAFİYETİ:

1. Kurumumuzca Ekonomi Bakanlığı Teşvik Uygulama ve Yabancı Sermaye Genel Müdürlüğünden Yatırım Teşvik Belgesi alınmıştır. Bu işin Mahal listesindeki tüm iş kalemlerinde **Teşvik Belgesi No 502770**'e göre **KDV muafiyeti uygulanacaktır.**


YİĞİT YAVUZ AKBAŞ
İnşaat Mühendisi


DENİZHAN BOZDOĞAN
Taşınır Mal ve Ambarlar Şub. Müd.V.


ENDER İZCİ
Merkez İnceleme İşletme Şub. Müd.V.